



# LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA

PERFILES DE PVC FLEXIBLES PARA EL SELLADO DE JUNTAS EN HORMIGÓN.

## DESCRIPCIÓN

Los perfiles para juntas **LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA** se fabrican con cloruro de polivinilo plastificado, material termoplástico sumamente flexible, con alta resistencia a la tracción y capacidad de deformación. Resiste ampliamente a los agentes agresivos que acompañan a las aguas naturales e industriales, es indefinidamente estable en el medio alcalino propio del hormigón, no envejece en servicio y es insensible a la descomposición biológica.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Dureza Shore "A"** 80 ± 5

**Resistencia a la tracción (MPa)** > 12

**Porcentaje de elongación (%)** > 280

**Extracción acelerada a 14 días Resistencia a la tracción (MPa):** >10

**Peso específico:** 1.35 g/cm<sup>3</sup>

## USOS

**LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA** se utiliza para para el sellado estanco y permanente de las juntas de trabajo, dilatación y contracción en toda clase de construcciones de hormigón impermeable, incluso aquellas sometidas a elevadas presiones de agua y bajo condiciones exigidas en cuanto a los movimientos de la junta en servicio. Su uso es especialmente indicado en:

- ✔ Obras Hidroeléctricas.
- ✔ Túneles.
- ✔ Tanques, Piletas, Depósitos, Silos.
- ✔ Fundaciones y Estructuras Civiles.

## VENTAJAS

- ✔ Excelente durabilidad del sellado.
- ✔ Facilidad de manejo en obra, colocación previa a la colada del hormigón, mediante sujeción a los hierros de refuerzo o al encofrado.
- ✔ Total estanqueidad al unir los tramos y cruces mediante soldadura.

# LEGASEAL® BANDA JC/JO/JE

## INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

### Etapa de proyecto:

En la etapa de proyecto, se debe decidir el ancho y modelo de LEGASEAL® BANDA a utilizar para el caso particular. Se debe también especificar detalles tales como la posición en que será colocada en relación con la armadura y el encofrado, el modo de sujeción, los encuentros, cruces o ángulos, y la forma como se ejecutarán las soldaduras. Para todo ello, se aplican reglas empíricas habitualmente aceptadas, según se expone a continuación.

### Modelo de banda:

**Banda JC:** Para junta a tope o cerrada (fría o de trabajo, contracción), con poco movimiento.

**Banda JO:** Para junta cerrada y abierta (dilatación o expansión), cuando se estime mayor movimiento en el plano de la superficie, o perpendicular al mismo, u oscilaciones frecuentes.

**Banda JE:** Para el sellado de las juntas de construcción, va colocada externamente en la superficie que está del lado de la presión de agua.

**Tipo JC:** 

**Tipo JO:** 

**Tipo JE:** 

### Ancho mínimo:

Para lograr un anclaje correcto dentro del hormigón, el ancho de la Banda no debe ser menor a seis veces el tamaño del agregado máximo, más el ancho de la misma junta. Ejemplo: En una junta de 1" donde el agregado máximo del concreto será de 3/4", el ancho mínimo de la Banda debe ser:  $(6 \times \frac{3}{4}) + 1" = 5 \frac{1}{2}"$ , es decir 14 cm.

### Ancho máximo:

El ancho de la Banda no debe ser mayor al espesor del elemento de hormigón en que ésta será colocada.

Ejemplo: Si el elemento es de 15 cm de espesor, no debe usarse una Banda de ancho mayor que esa medida.

### Posición de la Banda en el hormigón:

- La distancia de la superficie del hormigón en contacto con agua al eje de colocación de la Banda no debe ser menor a la mitad del ancho de la Banda. Ejemplo: En una losa de 30cm de espesor en la que deberá usarse Banda de 15cm, ésta debe ser colocada a una distancia mínima de 7,5cm de la superficie.
- La distancia mínima entre el hierro de refuerzo y la Banda, debe ser al menos dos veces el tamaño del agregado máximo. Ejemplo: En un hormigón con agregado máximo de 1 ½", la distancia al hierro debe ser de 7,5 cm mínimo.

### Colocación:

LEGASEAL® BANDA se sujeta a la armadura y al encofrado para que no se desplace al colocar el hormigón. La sujeción a los hierros de la armadura se hace atándolo con alambre. En cuanto a la vinculación con el encofrado, hay varias prácticas usuales, dependiendo del perfil elegido, de si va una junta cerrada o abierta y también de la secuencia de hormigonado. El modelo JC, empleado en juntas cerradas, se coloca de modo que sobre su alma central apoyen dos tablas del encofrado (una de cada lado), asomando media banda por la ranura que queda así determinada.

Endurecido el hormigón, se quitan las tablas y se hormigona el sector adyacente.

El modelo JO se puede colocar de igual forma cuando se va a dejar una junta abierta, siendo muy apropiado este método para hormigonar en una misma operación ambos sectores adyacentes a la junta.

Luego de retirar los moldes queda definida una junta de dilatación ya sellada. Cuando se utiliza para juntas de construcción, se la coloca doblada en ángulo recto a lo largo del tubo central y fijada al encofrado clavando al mismo la lengüeta central. Una vez endurecido el hormigón, se retira la tabla, se desdobra la Banda, se la fija en su posición definitiva y se hormigona en segunda etapa.

# LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA JC/JO/JE

## INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN

### Unión:

La unión estanca de rollos, tramos y piezas especiales se hace mediante soldadura térmica.

Primeramente, se limpia bien el área de la soldadura, y se cortan con prolijidad los extremos, de tal modo que las superficies a unir se enfrenten perfectamente. Se puede emplear un soldador especial a base de aire caliente o bien una planchuela de cobre. En este último caso, se calienta la planchuela con mechero a gas, se comprueba la temperatura tocando con un trozo del material. Se coloca perpendicular entre ambos extremos a unir, de tal modo que éstos apoyen simultáneamente sobre la planchuela. El tiempo de aplicación de calor no debe exceder lo necesario para derretir el material y producir un leve burbujeo; un exceso lleva a la carbonización y no da una buena unión. Se retira la planchuela y se presionan una contra otra las superficies a unir, hasta que el material vuelve a endurecer. Una vez enfriado, se inspecciona para verificar la eficacia de la soldadura.

### Condiciones y límites de aplicación:

- ✘ No usar en contacto directo con selladores o pinturas a base de asfaltos.
- ✘ No colar asfalto en caliente en la junta. Como relleno flexible, emplear fondo de junta **LEGASEAL<sup>®</sup> 912**.
- ✔ Especial cuidado debe tenerse en la dosificación y la colocación del hormigón, el que será bien trabajable para llenar los espacios entre las nervaduras y asegurar así un anclaje sólido; la ausencia de huecos es una condición para la impermeabilidad.

## ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Bajo cubierta, alejado del fuego y fuentes de calor. Evitar el contacto con combustibles, aceites, solventes, asfaltos, pinturas y elementos punzantes o cortantes.

No aplastar los rollos con otros materiales.

**Modelos JC:** no apilar más de cuatro rollos.

**Modelos JO y JE:** no apilar más de dos rollos.

Vida útil: 36 meses, desde la fecha de fabricación.

## FORMA DE ENTREGA

**LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA** se comercializa por metro lineal en rollos.

LEGASEAL <sup>®</sup> BANDA	Rollo
JC15	25 m
JC20	25 m
JO15	25 m
JO22	25 m
JO32	25 m
JE18	25 m

# LEGASEAL<sup>®</sup> BANDA JC/JO/JE

## SEGURIDAD

- Es un material de baja peligrosidad. Arde en contacto con llama directa.
- Durante la soldadura, cuídese de respirar los humos producidos y evite que alcancen sus ojos.
- Para información adicional sobre este producto, consulte a nuestro Servicio Técnico.



### Nota al Comprador.

Legatec S.R.L. ha realizado todos los esfuerzos posibles para aplicar los estándares exactos tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que emitimos con respecto a los mismos y a su uso. Los resultados satisfactorios dependen no sólo de la calidad de los productos sino de muchos factores que escapan a nuestro control.

Es responsabilidad y obligación del cliente inspeccionar cuidadosamente y probar toda mercadería que reciba. El rendimiento de los productos aquí detallados debe ser verificado con pruebas y llevadas a cabo sólo por personal calificado.

Es responsabilidad única del cliente llevar a cabo y establecer todo tipo de pruebas. La referencia a marcas utilizadas por otras empresas no es recomendación ni respaldo de producto alguno y no implica que pueda utilizarse ningún producto similar. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la última versión actualizada de las Fichas Técnicas de Productos, copias de las cuales se enviarán a quién las solicite.